



**CENTRAIS ELÉTRICAS DE SANTA CATARINA S.A.**  
COMPANHIA ABERTA  
CNPJ nº. 83.878.892/0001-55  
NIRE 42300011274

## **COMUNICADO AO MERCADO**

### **Revisão do Orçamento 2013**

CENTRAIS ELÉTRICAS DE SANTA CATARINA (CELESC), empresa de capital aberto, com ações negociadas na BM&FBOVESPA, listada no Nível 2 de Governança Corporativa, comunica aos acionistas e ao mercado em geral que o Conselho de Administração da Companhia, reunido em 21.3.2013, ratificou a proposta de revisão das despesas operacionais apresentada pela Diretoria Executiva.

Em função do aumento expressivo nos Custos com Energia Elétrica Comprada para Revenda e nos encargos setoriais incorridos pela subsidiária integral Celesc Distribuição S.A. decorrente, especialmente, dos seguintes fatores: (i) o despacho de energia das usinas térmicas que, em janeiro último, por exemplo, representou um aumento de despesa da ordem de R\$145 milhões (custo variável - CVU) e, (ii) despesa crescente com os Encargos de Serviços do Sistema – ESS que no mesmo período representou R\$16 milhões, a Companhia implementará, a partir de 1.4.2013, uma redução do orçamento anual previsto para os componentes abaixo destacados:

Item		Valor Anual*	Redução Orçamentária (%)
		(R\$/Mil)	
PESSOAL	Extinção de 15 cargos gerenciais gratificados	R\$ 720,0	-
	Redução Horas Extras e Sobreaviso	R\$ 21.503,0	26%
MSO (Materiais, Serviços e Outros)	Diárias	R\$ 1.280,0	30%
	Impressão	R\$ 180,0	15%
	Manutenção, Conservação de Veículos	R\$ 845,8	10%
	Combustível	R\$ 690,0	10%
	Transporte Aéreo	R\$ 800,0	50%
<b>Total</b>		<b>R\$ 26.018,7</b>	

\*valores estimado

As medidas ora anunciadas correspondem a uma economia anual estimada de aproximadamente R\$26 milhões e representam as ações preliminares ao Programa de Eficiência Operacional e Organizativa em processo de implementação pela Companhia, conforme [Comunicado ao Mercado](#) sobre o tema divulgado no dia 30.01.2013.

A Companhia reafirma seu compromisso com a busca permanente de melhoria de performance com vistas à agregação de valor aos seus negócios.

Florianópolis, 25 de março de 2013.

**André Luiz de Rezende**

Diretor de Relações com Investidores, Controle de Participações e Novos Negócios

Outras informações com a equipe de RI: [ri@celesc.com.br](mailto:ri@celesc.com.br) ou (48) 3231.6223