



## CENTRAIS ELÉTRICAS DE SANTA CATARINA S.A.

COMPANHIA ABERTA

CNPJ nº. 83.878.892/0001-55

NIRE 42300011274

### COMUNICADO AO MERCADO

#### Consumo de energia elétrica cresce 4,4% no quarto trimestre de 2011

CENTRAIS ELÉTRICAS DE SANTA CATARINA (CELESC), empresa de capital aberto, com ações negociadas na BM&FBOVESPA, listada no Nível 2 de Governança Corporativa, em atendimento às melhores práticas de Governança Corporativa, vem a público para informar que a Diretoria de Relações com Investidores analisou o desempenho do mercado de energia no quarto trimestre de 2011 em comparação com o mesmo período do ano anterior (4º trimestre de 2010). De acordo com o Boletim de Mercado, expedido pela Diretoria Comercial (DCL), da Celesc Distribuição, o consumo de energia elétrica pela classe industrial, que engloba 45,26% do total consumido, foi de 2.264 GWh, o que significou um incremento de **3,3%** em relação ao quarto trimestre de 2010.

Na classe comercial, que representa 15,77% do todo consumido, o incremento foi de **13,5%**, com consumo de 789 GWh. A classe residencial, que equivale a 20,63% do mercado total da Celesc, consumiu 1.032 GWh: um acréscimo de **1,4%**. As demais classes (rural, iluminação, poderes e serviços públicos), que correspondem a 18,29% do total, consumiram **3,4%** a mais no quarto trimestre de 2011, o equivalente a 917 GWh. Em relação ao total o crescimento do mercado foi de **4,4 %**.

| DESEMPENHO DO MERCADO - 4º TRI 2011 X 4º TRI 2010 |              |              |             |                       |                  |             |
|---|--------------|--------------|-------------|-----------------------|------------------|-------------|
| Classes   | GWh          |              | Variações % | Unidades Consumidoras |                  | Variações % |
|   | 2010         | 2011         | 2010/2011   | 2010                  | 2011             | 2010/2011   |
| Industrial  | 2.192        | 2.264        | 3,3         | 80.722                | 86.017           | 6,6         |
| Comercial   | 695          | 789          | 13,5        | 187.403               | 213.600          | 14,0        |
| Residencial                                       | 1.018        | 1.032        | 1,4         | 1.828.451             | 1.870.084        | 2,3         |
| Outros  | 887          | 917          | 3,4         | 249.279               | 251.065          | 5,5         |
| <b>TOTAL</b>                                      | <b>4.792</b> | <b>5.002</b> | <b>4,4</b>  | <b>2.345.855</b>      | <b>2.420.766</b> | <b>3,2</b>  |

A avaliação de mercado, na comparação com o acumulado de 2011 frente ao mesmo período do ano de 2010, apresentou crescimento geral de **3,4%**, com destaque para a classe comercial com **8,5%** de evolução, conforme segue:

| DESEMPENHO DO MERCADO - ACUM 2011 X ACUM 2010 |               |               |             |                       |                  |             |
|---|---------------|---------------|-------------|-----------------------|------------------|-------------|
| Classes                                       | GWh           |               | Variações % | Unidades Consumidoras |                  | Variações % |
|   | 2010          | 2011          | 2010/2011   | 2010                  | 2011             | 2010/2011   |
| Industrial                                    | 8.627         | 8.829         | 2,3         | 80.722                | 86.017           | 6,6         |
| Comercial                                     | 2.845         | 3.086         | 8,5         | 187.403               | 213.600          | 14,0        |
| Residencial                                   | 4.307         | 4.407         | 2,3         | 1.828.451             | 1.870.084        | 2,3         |
| Outros  | 3.533         | 3.655         | 3,4         | 249.279               | 251.065          | 5,5         |
| <b>TOTAL</b>                                  | <b>19.312</b> | <b>19.977</b> | <b>3,4</b>  | <b>2.345.855</b>      | <b>2.420.766</b> | <b>3,2</b>  |

Florianópolis, 23 de janeiro de 2012.

**André Luiz de Rezende**

Diretor de Relações com Investidores

Outras informações com a equipe de RI: [ri@celesc.com.br](mailto:ri@celesc.com.br) e (48) 3231.5100